

Hea klient

Täname, et valisite **Ritmo** masina.

Selles käsiraamatus näidatakse teile kõik seadme **ELEKTRA** funktsioonid ja kasutusjuhised. Sellest raamatust leiate ka kogu teabe ja soovitusel, mida on vaja masina õigeks, ohutuks ja professionaalseks kasutamiseks. Seetõttu soovime enne masina kasutamist see käsiraamat hoolikalt läbi lugeda. Samuti soovime käsiraamatu alles hoida tulevaste konsultatsioonide ja/või uute kasutajate jaoks.

Pidage meeles, et see masin on professionaalne seade; seda tohivad kasutada ainult kvalifitseeritud ja sertifitseeritud töötajad.

Oleme kindlad, et te jääte rahule.

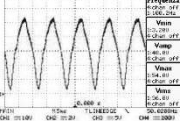
Parimate soovidega, Ritmo S.p.A.

1. KASUTUSVALDKOND

ELEKTRA on mitmeotstarbeline elektrofüüsioonijuhitseade, mis ühendab PE ja PP torusid elektrivooluga köetavate liitmike/keevismuhvide abil. ELEKTRA on ehitatud vastavalt ISO 12176-2, ISO 12176-3, ISO 12176-4 standarditele.

ELEKTRA suudab tuvastada ISO 13950 standardile vastavad liitmiku/keevismuhvi triipkoodid, määrata selle keevitusparameetreid ning salvestada, printida või USB-mälupulgale alla laadida keevitusraporteid.

2. TEHNILISED SPESIFIKATSIIONID

	ELEKTRA XL 230V	ELEKTRA M 230V	ELEKTRA M 110V	ELEKTRA S 230V	ELEKTRA S 110V	
Keevismuhvi/liitmiku läbimõõdud	20 ÷ 1600 mm	20 ÷ 315 mm	20 ÷ 500 mm	20 ÷ 200 mm	20 ÷ 315 mm	
Keevitatavad materjalid	PE / PP / PP- R	PE / PP / PP- R	PE / PP / PP- R	PE / PP / PP- R	PE / PP / PP- R	
Keevismuhvi/Liitmiku pinge	8 ÷ 48 V või 8 ÷ 80 V ¹	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V või 8 ÷ 80 V ³	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	
Nimipinge	230 V ± 15%	230 V ± 15%	110 V ± 10%	230 V ± 15%	110 V ± 10%	
Sagedus	50 ÷ 60 Hz	50 ÷ 60 Hz	50 ÷ 60 Hz	50 ÷ 60 Hz	50 ÷ 60 Hz	
Töötemperatuur	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	
Nimivool	15 A	10A	20A	8A	15A	
Nimivõimsus ²	3.5KW	2.3KW	2.2KW	1.8KW	1.7KW	
Nimikeevitusvool (ISO 12176-2)	Töötsükkel 100%	80 A	45A	22A	20A	NA
	Töötsükkel 60%	95 A	55A	45A	40A	NA
	Töötsükkel 30%	110 A	70A	58A	55A	NA
Tippnimiväärtus	120 A	100A	80A	70A	60A	
Simulatsioonikõver 36V võimsuse juures						
Ümbritseva õhu termomeetri täpsus	± 1 °C	± 1 °C	± 1 °C	± 1 °C	± 1 °C	
Kaitseaste	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	
Keevismuhvi kinnituse läbimõõt	F 4 ÷ 4.7 mm	F 4 ÷ 4.7 mm	F 4 ÷ 4.7 mm	F 4 ÷ 4.7 mm	F 4 ÷ 4.7 mm	
Sisemälu	4000 raportit	4000 raportit	4000 raportit	4000 raportit	4000 raportit	
Pehme käivitus	Jah	Jah	Jah	Jah	Jah	
Temperatuuri kompensatsioon	T Ümbritsev	Jah (ISO 13950)	Jah (ISO 13950)	Jah (ISO 13950)	Jah (ISO 13950)	Jah (ISO 13950)
	T liitmik/keevismuhv	Ei	Ei	Ei	Ei	Ei
Kodeerimine vastavalt ISO 12176-2 standardile	P ₂ 4US ₂ VADX	P ₂ 3US ₂ VADX	P ₂ 3US ₂ VADX	P ₂ 2US ₂ VADX	P ₂ 2US ₂ VADX	
Müra	LpA<70dBA	LpA<70dBA	LpA<70dBA	LpA<70dBA	LpA<70dBA	
Kaal	9.7Kg	9.5Kg	9.5Kg	8.7Kg	8.7Kg	

LISATARVIKUD: GPS, PRINTER

3. OSAD ja MÕÕTMED Error! Bookmark not defined.

1	Toitepistik
2	Kaitsme ümbris
3	Toitelüliti
4	Kontrollpaneel
5	USB pesa
6	Triipkoodilugeja
7	Keevitusjuhtmed

¹ Töötavaid masinaid millel on keevismuhv sisendpingega 8 ÷ 80 V käsitletakse käivituskuval (Ihekülj 48)

² 60% töötsükli juures

4. OHUTUSEESKIRJAD



Enne toote või toote kasutamist lugege seda kasutusjuhendit hoolikalt ja mõistke seda.

Soovitatav on rangelt järgida kohalikku tööohutust ja tööõnnetuste ennetamist puudutavaid seadusandlikke nõudeid.

Selle toote kasutamine on ette nähtud ainult kvalifitseeritud inimestele.

Märkused, mida leiata käesolevast juhendist:

	OHT	See viitab otseselt ohtlikule olukorrale, mille ignoreerimine võib lõppeda surma või tõsiste vigastustega.
	ETTEVAATUST	See viitab potentsiaalselt ohtlikule olukorrale, mille ignoreerimine võib lõppeda surma või tõsiste vigastustega.
	HOIATUS	See viitab ohtlikule olukorrale, mille ignoreerimine võib põhjustada kergeid või mõõdukaid vigastusi.
MÄRKUS		See näitab käitumist, mis võib masinat kahjustada või inimestele potentsiaalselt ohtlikuks muutuda.
INFO		Rakendusnõuanded või muu kasulik teave.

Keevitamise varustus struktuursed omadused ja kasutus muudavad oluliseks pöörata erilist tähelepanu järgnevatel soovitusel:

ÜMBRITSEVAD TINGIMUSED



Ärge jätke toodet niiskesse kohtadesse ega laske kokku puutuda vihmaga.

TÖÖKOHT



Tehe kindlaks, et töökoht ei oleks ligipääsetav kõrvalistele isikutele.

OPERAATORI KOHALOLEK KEEVITUSTÖÖDE AJAL

NOTICE	Mitte jätta varustust keevitustööde ajal järelevalveta.
---------------	---

KITSAD RUUMID

	WARNING	Kui töötamine kitsastes ruumides osutub vajalikuks on teise isiku kohalolek ning kättesaadavus, et vajadusel operaatorit abistada.
--	----------------	--

PÕLENGUOHT



Elektriline sulatusprotsess hõlmab kõrgeid temperatuure keevituspiirkonnas. Keevitusfaasis ärge puudutage keevismuhvi ega liigendit.

ELEKTRILINE OHT



Kaitske varustust vihma ja/või niiskuse /kaevikute eest;

kasutada ainult täielikult kuivasid torusid ja keevismuhve



Ärge kunagi eemaldage pistikut vooluvõrgust, seda võimsuskaablist tõmmates;
Ärge kunagi eemaldage fihvte keevismuhvi küljest neid võimsuskaablist tõmmates;
Ärge kunagi liigutage seadet, lohistades seda võimsuskaablistest tõmmates.
Ärge puudutage otseselt katmata/kulunud klemme/pistikuid.

ÜHENDUSED JA GENERAATORID

Antud toode nõuab alternatiivset vahelduvvoolu toiteallikat, mis vastab käsiraamatu Tehnilised omadused osas väljatoodud nõuetele.

Kasutage alati maandusühendust koos "aeglase" kõveraga kaitselüliti differentsiaalülitiga: fusiooni alguses võivad võimsuse tipud olla väga kõrged.

Keevitatavate elektrofusioonliitmike mõõtmed ja konstruktsioon määravad generaatorile vajaliku üldvõimsuse. Toitenõuded võivad erineda sõltuvalt ühenduste tüübist ja olekust, laendustest ja generaatori olemuslikest omadustest

CAUTION

Keevitusprotseduuri ajal MITTE ühendada teisi seadmeid generaatoriga.

Tavapäraselt generaatori võimsus langeb 10% iga 1000m kõrguse kohta.

VÕIMSUSKAABLI PIKENDUSED

OSA [mm ²]	PIKKUS [m]	
	110 Vac TOOTED	230 Vac TOOTED
2.5	-	25
4	25	50
6	50	-

NOTICE

Kaabel peab olema täielikult lahti keritud ja pikendatud.

Kasuta ainult stabiliseeritud generaatoreid. Pinge piigid ja üle pinge võivad kahjustada varustust.

Pärast keevitamist ühendage vooluvõrgust lahti.



Pärast keevitamise lõpetamist ärge unustage alati pistiku vooluvõrgust/pistikupesast lahti ühendada. Antud toode tuleb enne sisse lülitamist generaatori küljest lahti ühendada, et vältimaks voolupiike, mis võivad tõsiselt kahjustada masina elektroonilisi komponente. Adapterite ühendamisel hoidke toode vooluvõrgust lahti. Ühendades elektritööriista mis tahes toiteallikaga, veenduge, et pealüliti ei oleks **ON asendis**. Ärge kandke elektritööriista kaasas, kui need on vooluvõrku ühendatud, kuna need võivad kogemata käivituda.

KASUTADA KEEMILISELT INERTSEID TORUSID



Ärge kunagi keevitage torusid, mis sisaldavad (või sisaldasid) aineid, mis koos kuumusega võivad tekitada plahvatusohtlike või inimeste tervisele ohtlike gaase.

Antud keevitusseadet ei tohi kasutada piirkondades, kus on tule- või plahvatusoht. Sellistes tingimustes on kohustuslik kasutada spetsiaalselt projekteeritud ja valmistatud seadmeid.

PERSONAALNE OHUTUS



Kanda isoleerivaid jalanõusid ja kindaid.



5. ÜLDISED KEEVITUSKRITEERIUMID

Liidese kvaliteet on sinu täpsusest järgnevate soovituste järgimisel.

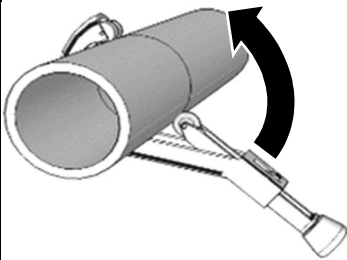
TORUDE JA KEEVISMUHVI KÄITLEMINE



Keevitamise ajal peavad torud ja keevismuhv olema lähiümbrusliku temperatuuri juures, mis on määratud keevitaja temperatuurianduri poolt. Need peavad olema hoitud otsese päikesevalguse eest nii enne kui pärast keevitamist. Vastasel juhul võib nende temperatuur kerkida palju kõrgemaks võrreldes ümbritseva temperatuuriga, mille tagajärjeks võib olla negatiivne efekt elektrosulatusprotsessil (nt. toru ja keevismuhvi liigne sulamine).

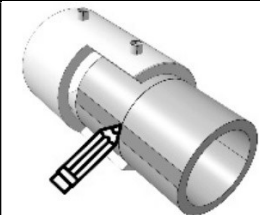
Liigselt kõrgete temperatuuride korral viige torud ja keevismuhvid jahedasse varjulisse kohta ja oodake, kuni nende temperatuur taastub ümbritseva keskkonna väärtustele.

LÕIKAMINE

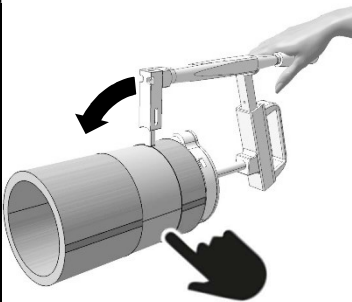


Kasutades sobilikke torulõikamise tööriistu, lõigake keevitamiseks ette valmistatavaid torusid õige nurga alt. Pöörata tähelepanu, et hoiduda toru painutamisest ja ovaalseks muutumist.

KOORIMINE



Veenduge, et mõlema keevismuhvi poolele, mis ulatub vähemalt üle 1 cm, tekiks ühtlane üldine koorimine. Liivapaberi, rasplite või lihvketaastega koorimine on absoluutselt sobimatu.



Kraapige sobivate tööriistade abil oksüdeerunud pinnakiht torult sujuvalt maha.

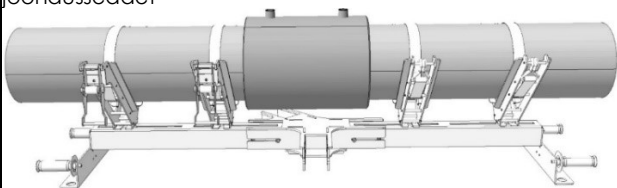
JOONDAMINE

Eemaldage keevismuhv pakendist vahetult enne selle kasutamist ning puhastage keevismuhv seestpoolt vastavalt tootja juhistele.

Lükake torude otsad keevismuhvi. Soovitav on joondada toru ja keevismuhv järjekorras:

- tagamaks, et osad püsiksid stabiilses asendis kogu keevitus- ja jahutusfaasis;
- vältida liitkohtade mehaanilist koormust keevitus- ja jahutusfaasis.

Optimaalse joondamise saavutamiseks võib kasutada joondusseadet



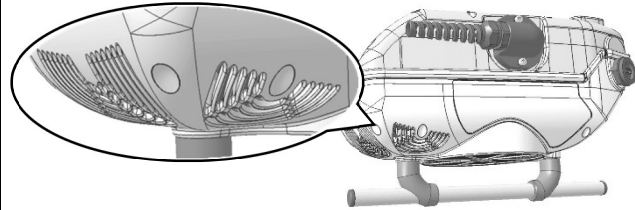
KEEVITAMINE

Keevitamine peab olema läbiviidud koheselt peale puhastamist. Torude ja liitmikud peavad olema valmistatud samast polümeerist või sobivatest ainetest. Sobivus polümeeriga peab olema. Polümeeride ühilduvuse peab kinnitama tootja.

⚠ WARNING Ärge kunagi keevitage keevismuhvi kaks korda.

VEE STAGNATSIOON

Kontrolli, et tootesse ei oleks kogunenud vett ja, kui osutub vajalikuks, keera masinat nii, et vesi tuleks välja ventilatsioonivõrestikust.



JAHTUMINE

Jahutusfaas varieerub olenevalt keevismuhvi läbimõõdust ja ümbritsevast temperatuurist. Järgige alati keevismuhvi tootja poolt antud jahutusaja soovitusi.

Joondamiseadmete eemaldamine ja keevituskaablite lahti ühendamine võib toimuda alles pärast täielikku jahutusfaasi lõppu.

6. KASUTUSJUHENDI ETTEVALMISTAMINE

Valmistage torud ja keevismuhv keevitamiseks ette vastavalt käesoleva juhendi peatükis "Üldised keevituskriteeriumid" antud soovitustele ja lisaks keevismuhvi tootja soovitustele.

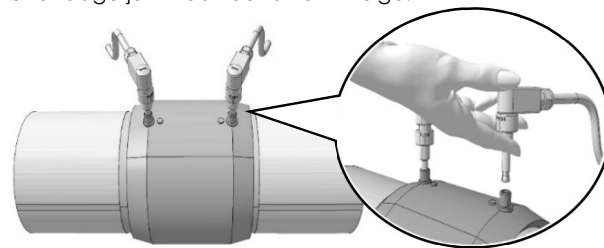
SEADISTAMINE

Ühendage varustus vooluvõrku ja lülitage sisse pealüliti.

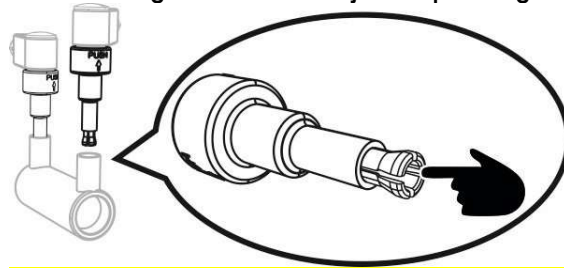
NOTICE Kui Elektra on sisse lülitatud esimest korda, küsitakse mõningaid sätteid ja ette ilmub parempoolne pilt. (Keel, Aeg ja Kuupäev formaat **Error!** Reference source not found. **Error!** Bookmark not defined.).

1/20
Italiano
English
Espanol
Portugues
Francais
Romana

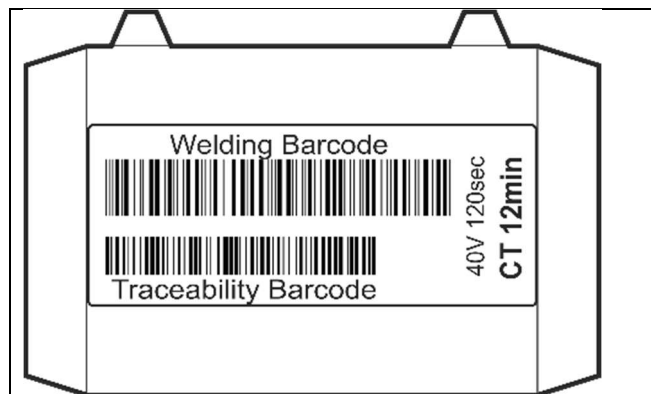
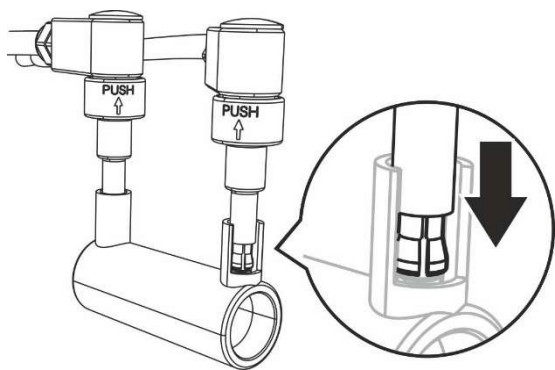
Ühendage juhtmed keevismuhvi külge.




⚠ CAUTION Vältimaks ülekuumenemist ja pöördumatuid kahjustusi, peavad ülaltoodud klemmijuhtmed tagama hea elektrijuhtivuse. Veenduge, et klemmijuhtmed poleks määrduvad ega ummistunud. Vajadusel puhastage need.



Tehke kindlaks, et terminali juhtmed ei ole kõverdunud või kulunud.
Lükake need täielikult sisse, et kindlustada parim elektrijuhtivus.



SEADISTUS ja KASUTATAVUS

←  →

OPTIONS	
Traceability	OFF
Note	ON
Information	
Operator	
Job	
Other functions	

Sisenemiseks vajuta OK.
Keri menüüd nuppudega
üles ▲ ja alla ▼ et teha valik (esile toodud).
Kinnitamiseks vajuta OK.

JÄLGITAVUS ja MÄRKUS

Jälgitavus
Annab loa lugeda keevismuhvil olevat jälgitavuse triipkoodi.
See valik on lubatud (ON) või keelatud (OFF).
Vahtamiseks kasuta üles ▲ ja alla ▼ nuppe.
Kinnitamiseks vajuta OK.

Märkus
Laseb lisada teksti, mis salvestatakse mällu enne keevitamise algust.
See valik on lubatud (ON) või keelatud (OFF).
Vahtamiseks kasuta üles ▲ ja alla ▼ nuppe.
Kinnitamiseks vajuta OK.
Märkuse sissekanne on nähtav keevitusraportis.

INFORMATSIOON

Näitab mõningaid tootefunktsioone:

- Ülevaatus (järgmine teeninduskuupäev) e.g. 11/2022
- Partiinumber e.g. 203400256
- Salvestatud keevitused
- Püsitarkvara funktsioon
- Viimases keevitusest salvestatud Operatoar, Töö, Märkus

Väljumiseks vajuta STOP.
Kui installeeritud on GPS, ilmub selle staatuse ikoon üleval-paremas nurgas
vilkumine: fikseerimine lõpetamata
fikseeritud: valmis salvestama lokaliseerimise aruande

GPS

Information	
11/2022	
SN 203400256	
120/4000	
V 11.2	
Job, Operator Notes	

OPERAATOR ja TÖÖ

Mõlemad parameetrid lasevad igal keevitamise korral sisestada ja salvestada teksti. Nende väärtused ilmuvad keevitusraportis.

Väärtuste muutmiseks kasuta ▲ ja ▼ nuppe ja OK ► nuppu, et liikuda järgmise väärtuse juurde.

Operator	
TEXT TO STORE	

MENÜÜ

Käivitamisel teostatakse põhifunktsioonide automaatne enesekontroll. Kui tulemus on positiivne, ilmub ette parempoolne ooterežiimimenüü.

Valiku tegemiseks saab menüüd kerida üles ▲ ja alla ▼ nuppudega. Kinnita valik vajutades OK nuppu.

MENÜÜ VALIKUD

Error! Reference source not found. LUGEMISE LÄBI leheküljel 17

KEEVITAMINE LÄBI TRIIPKOODI MANUAALSE SISESTAMISE leheküljel 17

KEEVITAMINE LÄBI KEEVITAMISE PINGE JA AJA MANUAALSE SISESTAMISE

Error! Bookmark not defined.

VÄLJAPRINT ja USB ÜHENDUVUS

Error! Bookmark not defined.

SEADISTUS ja KASUTATAVUS allpool

TRIIPKOODIDE TÜÜBID

Triipkoodid (mõlemad keevitamine ja jälgitavus) on kinnitatud keevismuhvile. Triipkoodil olevad andmed säilitatakse masina mälus peale keevitusprotseduuri alustamist.

Keevitamise andmeid, k.a. triipkoodiandmeid on võimalik printida või salvestada USB-draivile. Iga keevitamise juures on võimalik salvestada ka lisaparameetreid.

KEEVITAMISE TRIIPKOOD:

Keevitamise triipkood sisaldab enamasti andmeid keevitusprotseduuri kohta (nt. keevitamise pinge ja aeg, jahtumisaeg, ...).

JÄLGITAVUSE TRIIPKOOD:

Jälgitavuse triipkood sisaldab enamasti andmeid keevismuhvi tootmise osas (e.g. tüüp, bränd, materjal, läbimõõt, SDR, tootmispartii, ...).

Märkus: töö tegemiseks, peab jälgitavuse näit olema lubatud

Hoia OK ► nuppu säilitamiseks või liikuge viimase väärtuse juurde ja vajuta OK ►

LISAFUNKTSIOONID

Võimaldab seadistada kindlaid parameetreid, sisestades 4-kohalisi numbreid (koodid).

Kasuta ▲ ja ▼ nuppe, et muuta numbrilisi väärtuseid ja OK ► nuppu teise numbri juurde liikumiseks.

Kasutajale võimaldatud koodid
Error! Bookmark not defined..



KEEVITAMINE TRIIPKOODI LUGEMISE LÄBI

Ühenda triipkoodilugeja ja vali "READ BARCODE"

1. Keevitamise lugemine

triipkoodi



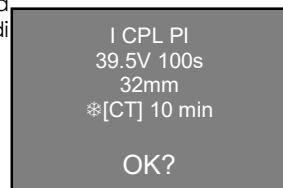
Hoia päästikut all ning suuna laserkiir keevitamise triipkoodi suunas.

Kuvatud parameetrid:

- Ühenduse tüüp** e.g. I CPL PI
- Pinge & aeg** e.g. 39.5V 100s
- Läbimõõt** e.g. 32 mm
- Jahtumisaeg CT** e.g. 10 min

Märkus: Juhul kui triipkoodilugeja ei tööta, saate siiski seadistada keevitamise parameetrid manuaalselt (allpool)

Jätkamiseks vajuta OK ►



2. Jälgitavuse lugemine

triipkoodi

Elektra palub lugeda jälgitavuse triipkoode, kui jälgitavus on lubatud.

Märkus: jälgitavuse triipkoode on kuni 3, i.e. 1 keevismuhv ja 2 torud. Jälgitavuse triipkoodi vahele jätmiseks vajutada OK ► nuppu.

Hoia päästikut all ning suuna laserkiir jälgitavuse triipkoodi suunas.

Peamised triipkoodi andmed esitatakse nagu on toodud näide parempoolsel pildil.

Jätkamiseks vajuta OK ►.

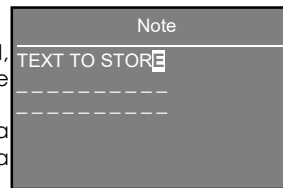


3. Lisa Märkus

Kui märkuse lisamine on lubatud, palub Elektra trükkida märkme teksti.

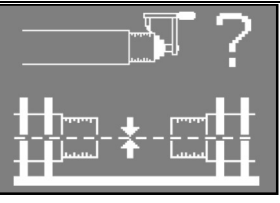
Väärtuste muutmiseks kasuta ▲ ja ▼ nuppe ja OK ► nuppu, et liikuda järgmise väärtuse juurde.

Hoia OK ► nuppu säilitamiseks või liikuge viimase väärtuse juurde ja vajuta OK ►

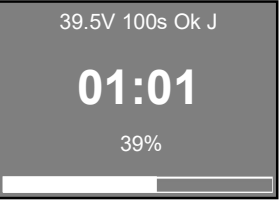


EE

4. Kraapimine ja joondamine
 Meeldetuletusena ilmub paremal pool näidatud pilt, mis on nõutud enne keevitamist torude kraapimise ja joondamise osas (**Error! Bookmark not defined.**).
INFORMATION kehv kraapimine ja joondamine võivad keevitatud liidese kvaliteeti kahjustada, kuigi keevitamiinprotsess viidi läbi õigesti.

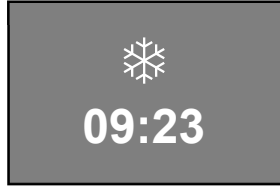


Vajuta OK ► keevitamise alustamiseks.



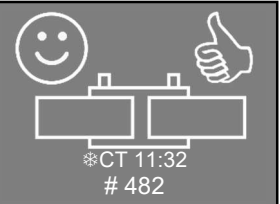
5. Keesvitamine
 Kuumenemisfaasi algus. Kuni keevitusprotsessi saavutamiseni kuvatakse ekraanil tagasilugemine.

6. Jahtumine
 Kuumenemisfaasi lõpus kuvab ekraan jahutusaja. Elektra piiksub, kui jahutusaeg on lõppenud. Juhtmed võib lahti ühendada ja Elektra võlja lülitada.



CAUTION jahutusfaasis ära liiguta ega pinguta liideseid. Oodake, kuni jahutusaeg on lõppenud.

NOTICE Elektra ei tee keevitatud liidestele lekkesti. Elektra näitab ainult õigesti sooritatud keevitusfaase.



NOTICE Ritmo S.p.A loobub igasugusest vastutusest defektsete keevitusliideste eest, mis on läbi viidud arvestamata keevitava toruotsa nõuetekohast ettevalmistamist.

KEEVITAMINE LÄBI TRIIPKOODI MANUAALSE SISESTAMISE

Vali "**BARCODE MANUAL**" režiim ja vajuta OK ►.

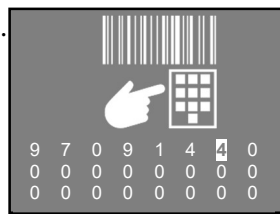


1. Trüki sisse keevitamise triipkoodi numbrid

Väärtuste muutmiseks kasuta ▲ ja ▼ nuppe ja OK ►nuppu, et liikuda järgmise väärtuse juurde.



2. Järgi samme
Error! Reference source not found.
 LUGEMISE LÄBI

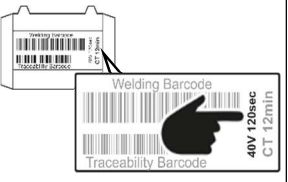


KEEVITAMINE LÄBI KEEVITAMISE PINGE JA AJA MANUAALSE SISESTAMISE

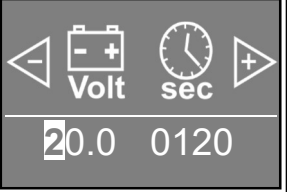
Vali "**VOLT-SEC**" režiim ja vajuta OK ►.
 Antud režiim peab vajalikuks keevitamise pinge / aeg parameetrite teadmist. Tavaliselt on antud parameetrid kirjutatud/tembeldatud keevismuhvile.



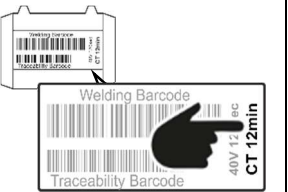
Kui keevitamise pinge ja aeg pole teada kontakteeruge keevismuhvi tootjaga.



1. Sisesta pinge ja aja väärtused
 Väärtuste muutmiseks kasuta ▲ ja ▼ nuppe ja OK ►nuppu, et liikuda järgmise väärtuse juurde.



2. Järgi samme
Error! Reference source not found.
 LUGEMISE LÄBI



CAUTION jahutusaeg ei ole mälus: loe kleebigist ja järgi tootja poolt määratud jahutusaega.

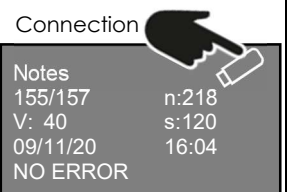
VÄLJAPRINT JA USB ÜHENDUVUS

Keevitamise raporteid on võimalik alla laadida mäluplulgale (formaadis FAT 16 või FAT 32) või välja printida läbi USB pesa ühendatud printeriga. Valige "**PRINTS & USB-CON**" režiim ja vajutage OK ►.



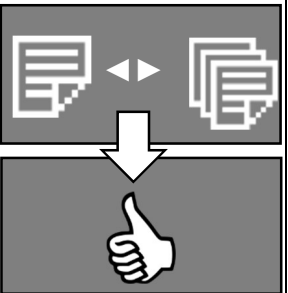
1. Vali raport
 Raportite kerimiseks kasutage ▲ ja ▼ nuppe

Ekraan kuvab eelvaate voluraportitest (e.g. raport #155 157st jäädvustatud raportist, 218 raporti seast keevitamine on tekitanud). Ühendage seade USB pessa. Ülesparemale nurka peab tekkima seadme ikoon. Kinnitamiseks vajutage OK ►.



2. Valige kas voluraport või kõik raportid

Kasuta valimiseks ▲ ja ▼ nuppe. Vajuta OK ►.
NOTICE samaaegselt ei ole võimalik korraga kõiki keevitamise raporteid printida.



Raportid on olemas pdf, csv ja binaarses formaadis. Viimane formaat nõuab andmete lugemiseks PC lisatarkvara. Formaat saab valida järgides juhist LISAFUNKTSIOONIDE KOODID allpool.

LISAFUNKTSIOONIDE KOODID

FUNKTSIOON	KOOD	FUNKTSIOON	KOOD
KUUPÄEV/TUND SEADISTUS	1000	KUSTUTA SÄILITATUD RAPORTID	2110
KEEL	1100	RAPORTI FORMAAT (PDF, CSV..)	1120
CELSIUS - FAHRENHEIT	1110	PIIRATUD FUNKTSIOONID	6161
KALIBREERIMISRAPORT USB'sse/PRINTERisse	1400		

PIIRATUD FUNKTSIOONID 6161

Režiim 'piiratud funktsioonid' lubab tegutseda ainult vöötkoodiga ID-märgiga operaatoritel.

CAUTION kasutage seda režiimi ainult siis, kui teil on sobiva vöötkoodiga operaatori ID-märk

Trüki sisse 6161 ja kinnita vajutades OK nuppu.

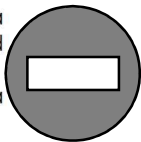
Kui aktiveeritud on režiim 'piiratud funktsioonid', ei ole võimalik muuta (lubada/keelata) jälgitavust, märkuseid, operaatori režiim ja sisestada manuaalselt pinge/aeg väärtuseid. Lüüta Elektra sisse/välja.

Nüüd on Elektra lukustatud ja palub skanneerida ID-märgist.

Ekraan annab järgneva teate iga kord kui ülalolevaid parameetreid proovitakse muuta:

Trüki sisse 7272, et deaktiveerida 'piiratud funktsioonid' režiim.

NOTICE juhendaja märk' on nõutud koodi 7272 sisestamiseks (ISO 12176-3).



7. VEAKOODID JA NENDE TÄHENDUSED

NOTICE Veakoodi kuvamisel katkestatakse keevitustsükkel alati. Katkestus võib ohustada keevitatavat liitmikku. Ritmo S.p.A ei vastuta ühelgi juhul otseste, juhuslike ega kaudsete kahjude eest, mis on seotud keevitustsükli osalevate torude/liitmike kasutamisega, mille tulemuseks on veakoodid.

5 – TOITEALLIKA PINGE

Arvatav põhjus: Toiteallika pinge on ulatusest väljas

Lahendus: kontrollige toiteallikat ja tehke kindlaks selle sobivus antud masina funktsioonidele ja nõuetele.

10 – TOITEALLIKA SAGEDUS

Arvatav põhjus: Toiteallika sagedus on ulatusest väljas

Lahendus: kontrollige toiteallikat ja tehke kindlaks selle sobivus antud masina funktsioonidele ja nõuetele.

15 – PINGE KEEVITUSJUHTMES ON OOTEREŽIIMIL

Arvatav põhjus: Riistvara rike.

Lahendus: Kontakteeruge volitatud teeninduskeskusega.

20 – ÜMBRITSEV TEMPERatuur ON ULATUSEST VÄLJAS

Arvatav põhjus: Ümbritsev temperatuur on ulatusest väljas.

Lahendus: Kaitske töökohta, kus keevitamine toimub, et saada sobilik ümbritsev temperatuur.

25 – VOOLUANDUR

Arvatav põhjus: Katkine sensor

Lahendus: Kontakteeruge volitatud teeninduskeskusega

30 – KEEVITUSPINGE KONTROLLI ALT VÄLJAS

Arvatav põhjus: toiteallikas tarnib pinget väljaspool leivala.

Lahendus: kontrollige toiteallikat ja tehke kindlaks selle sobivus antud masina funktsioonidele ja nõuetele.



35 e 40 –MASIN ÜLEKUMENENUS

Arvatav põhjus: masin ületab oma maksimaalse töötemperatuuri viimasel keevitamisel

Lahendus: Oota kuni masin on maha jahtunud.



45 – VOOL ÜLETAB MAKSIMAALSE LIMIIDI

Arvatav põhjus: Keevismuhvis olevad soojendusjuhtmed tekitasid lühise

Lahendus: Keevismuhvi läbimõõt on lubatust suurem.

Lahendus: Korda keevitusprotseduuri teise keevismuhviga.



50 – VOOL ALLA MINIMAALSE VÄÄRTUSE

Arvatav põhjus: Üks või mõlemad keevituskaablid on keevitamise ajal lahti ühendunud.

Lahendus: Ühenda uuesti keevituskaablid ja korda protsessi

Arvatav põhjus: Keevismuhvis olevad soojendusjuhtmed on katkenud

Lahendus: Korda keevitusprotseduuri teise keevismuhviga.

Arvatav põhjus: Keevismuhv on liiga väike (liiga kõrge elektritakistus)

Lahendus: Korda keevitusprotseduuri sobiliku keevismuhviga.



55 – KEEVITUSTSÜKKEEL OPERAATORI POOLT KATKESTATUD

Arvatav põhjus: Operaator vajutas STOP nuppu

Lahendus: Korralda keevitusprotseduuri



60 – LÜHIS

Arvatav põhjus: Keevismuhv on saanud kahjustada.

Lahendus: Korda keevitusprotseduuri teise keevismuhviga.



65 – PINGE PUUDUS TOITEALLIKAS

Arvatav põhjus: toitekaabel on lahti ühendatud

Lahendus: ühendage toitekaabel

Arvatav põhjus: toitepinge katkes

Lahendus: oodake, kuni teenus taastatakse

Arvatav põhjus: ohutu mikrolüüti on välja tulnud

Lahendus: Lülitage turvamikrolüüti sisse



70 – RIISTVARA VIGA

Lahendus: Kontakteeruge volitatud teeninduskeskusega



75 – KEEVISMUHVI VASTUPIDAVUSE VIGA

Lahendus: Korda keevitusprotseduuri teise keevismuhviga



80 – KAPITAALREMONTI AEGUMINE

Lahendus: Kontakteeruge volitatud teeninduskeskusega



85 – RAPORTITE MÄLU TÄIS

Lahendus: lae alla masinasse salvestatud keevitusandmete raportid

Salvestatud raportite kustutamiseks trüki sisse LISAFUNKTSIOONI kood Error! Bookmark not defined.

NOTICE Kui masina käsitlemist jätkatakse, kuid raportid ei ole eest ära kustutatud, kirjutatakse esimene raport üle viimasega, seejärel asendatakse teine raport jne.



90 – EBASTABIILNE VOOLU VÄLJAVÕTMINE KEEVISMUHVIST

Arvatav põhjus: keevismuhvi mähised võivad olla kahjustatud või kaabli juhtmed võivad olla lahti.

Lahendus: kontrollige juhtmeid ja proovige keevismuhv välja vahetada. Seda viga ei ilmne keevitustsükli alguses.



100 – RIISTVARA VIGA KEEVITAMISEL

Arvatav põhjus: keevismuhvi mähised või kaabel võivad olla kahjustatud, juhtmed võivad kaduda/kahjustada.

Lahendus: kontrollige juhtmeid ja proovige keevismuhv välja vahetada. Seda viga ei ilmne keevitustsükli alguses.

EE



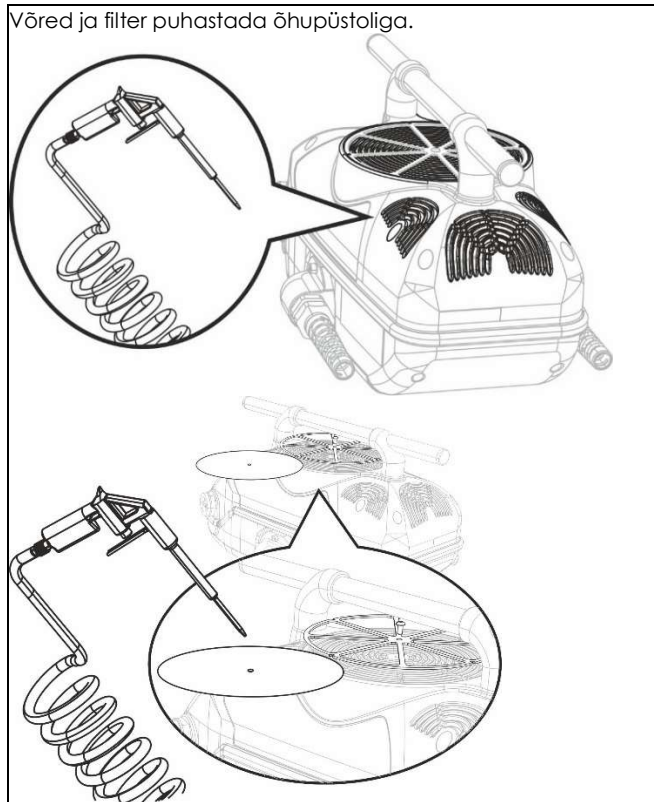
110 – TOITE ÜLEKOORMUS

Arvatav põhjus: liide nõuab liiga palju võimsust.

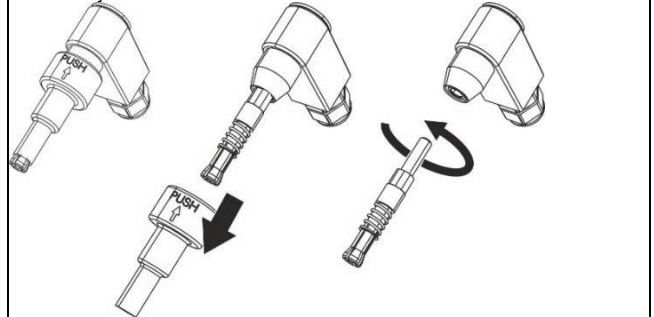
Lahendus: kasutada liidest, mis nõuab vähem võimsust.

8. HOOLDUS

Võred ja filter puhastada õhupüstoliga.



Kulunud juhtmete asendamine.



MÄRKUS

Masina tehnilisi omadusi ja selles juhendis sisalduvaid jameid võib tootja otsusel ette teetamata muuta..

MÄRKUS

Selle juhendi või selle osa reprodutseerimine on keelatud.

Varuosad ja tehniline dokumentatsioon on saadaval ka veebis:

www.ritmo.cloud.

Abi probleemide korral:



Ritmo s.p.A.

via A. Volta, 35/37 - Z.I. Selve

35037 BRESSELO DI TEOLO (PD)

ITALY

Tel. +39.049.990.1888

Fax +39.049.990.1993

service@ritmo.it

JÄÄTMEKÄITLUS



Ärge visake majapidamisjäätmete hulka!
Kasutuskõlbmatu seade viige eraldi kogumiskohta keskkonnasõbralikuks ümber- töötluks.